

Filanora Filatech TPU-92A - 3D nyomtató szál

Műszaki adatlap

TPU: Technikailag ezek olyan hőre lágyuló elasztomerek, amelyek kemény és lágy szegmensekből álló, lineárisan szegmentált blokk-kopolimerekből állnak. [Wikipédia]

Filatech TPU-92A jellemzői: Nagy rugalmasság (nyúló képesség) magas mechanikai szilárdság; mellett. Alkalmazhatóság; Szalagok; Profilok; Tömlők, rezgés csillapító betétek, alátétek, rugalmas és alakos tömítések, talpbetét,... (A termék anyagában szálerősítést nem tartalmaz.)

Nyomatási ajánlások:

Biztosítani kell, hogy a nyomtatószálok szárazak legyenek a nyomtatás előtt és alatt. A nedves levegőn tartott filament a nyomtatás során esztétikai problémákhoz vezethet.

Nyomatófej hőmérséklete 225 -250 °C közötti tartományban javasolt.

Eredményes nyomtatáshoz javasolt D 0,8mm-es düzni és 0,3-0,4mm-es rétegvastagság alkalmazása. Az optimális nyomtatási kép eléréséhez a "Flow rate" módosítására is szükség lehet.

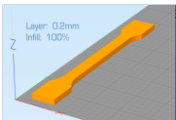
A nagyobb stabilitás és jobb felületi minőségű nyomatok készítése érdekében használjon alacsony 10-15 mm/sec-os extruder sebességét;

Homogén viselkedésű modellek készítéséhez növelje a kitöltési (infill) arányt 100% -ra;

Részletgazdagabb, vagy az alámetszett felületek jobb minősége érdekében csökkentse a réteg (layer) magasságát 0,2 mm-re.

45°-nál kisebb szögű alámetszések esetén ajánlatos a kapcsolni.

Rugalmas filament nyomtatásához „direkt drive” üzemi extruder szükséges.



Ajánlott nyomtatási beállítások	Ajánlott tartomány
Extruder hőmérséklet	240 ± 10 °C
Asztal hőmérséklet	65 ± 5 °C
Nyomatási sebesség	10-15 mm/sec
Ventilátor teljesítmény	30-50%: jobb felületminőség 0%: jobb szilárdság

Műszaki tulajdonságok	Szabvány	Érték	Mértékegység
Sűrűség	ISO 1183	1,2	g/cm ³
Mechanikai tulajdonság	Szabvány	Érték	Mértékegység
Szakitószilárdság	ISO 527	50	MPa
Húzó modulus	ISO 527	90	MPa
Szakadási nyúlás	ISO 527	550	%
Összenyomható-ság (70°C; 24h)	ISO 815-1	25	%
Tépo szilárdság (500mm/min)	ISO 34-1	80	kN/m
Abrazív tulajdonság	Szabvány	Érték	Mértékegység
Abrazív ellenállás	ISO 4649	25	mm ³
Keményesség Shore A szerint	ISO 7619-1	92	ShA
Keményesség Shore D szerint	ISO 7619-1	40	ShD

Filament szárítása szárító boxban, vagy sütőben. Max 80°C / 2 óra

Ajánlott nyomtatási beállítások	Ajánlott tartomány
Tapadás elősegítő	nem szükséges
Ez a termék nem "orvosi minőségű", és ezért nem tekinthető orvostechnikai eszköz vagy orvostechnikai eszközök köztes termékeinek gyártására alkalmas terméknek, amely normál használat mellett a beteg testével érintkezéshet.	
Ez a termék nem alkalmas élelmiszerekkel érintkező, (beleértve az ivóvizet, vagy kozmetikai cikkek) alkalmazásokra.	

Összehasonlító adatok Hőálló PLA - Hagyományos PLA - ABS (Mérési eredmények az ISO és ASTM előírásoknak megfelelően).					
Tulajdonságok	Hőálló PLA		Hagyományos PLA		TPU - 92A
Hőállóság (HDT)	225°F	107 °C	130°F	55°C	70°C 158°F
Szakitó szilárdság	5,8 kpsi; 40 MPa		9,2 kpsi; 64 MPa		7.25 kpsi; 50 Mpa
Hajlítási szilárdság	6,1 kpsi; 42 MPa		14,5 kpsi; 100 MPa		n.a.
Élelmiszer biztonsági minősítés	Nincs		Van		Nincs
Orvosi alkalmazási minősítés	Nincs		Nincs		Nincs

42,5 6,16 7,247059
70 10,1 7,214286

Friend Plastic Kft.
7300 Komló
Anna Akna 1/k
Adószám: 25842032-2-02



web: www.filanora.eu
e-mail: hello@filanora.eu
tel: +36-30/318-9355